

FORMATOS DE ARCHIVO

Nuestro equipo de diseño es capaz de trabajar en diversos formatos y archivos de diseño, dentro de los más populares encontramos .jpg .tiff .pdf. eps .psd . Pero se tienen que tener ciertos aspectos en cuenta para que no haya desviaciones en cuanto al diseño y su realización.

- ▶ El documento debe estar en formato cromatico CMYK.
- ▶ Si se emplean imagenes o fotos estas deberian estar a 300ppp.
- ▶ Si se usan tipografias estas deben estar Trazadas.
- ▶ En el caso de tener recibir un archivo en Formato .ai o Illustrator es importante tener en cuenta la incrustación de imagenes en el archivo para que no haya carencia a la hora de abrirlo.

LÍNEA ROJA: FORMATO FINAL

Este cuadro define el tamaño final del diseño después del corte.

LÍNEA DE PUNTOS VERDE: HENDIDOS

Los hendidos facilitan el plegado de las diferentes partes de la caja.

ZONA SEGURA

Siempre es recomendable no ajustar los elementos importantes de diseño: textos, logotipos, información complementaria por debajo de los 3mm por la parte interna de la zona de corte final.

ZONA SANGRADO

Recomendamos expandir los fondos del diseño en el caso de que los tenga 3mm por fuera de la línea de formato final, por si en el proceso de guillotinado pueda tener cierta desviación +-2mm no se vea ninguna zona vacia.

ATENCIÓN

En el caso del archivo de las Vitolas a la hora de exportar el archivo incluir marcas de corte y línea de sangrado.

PREPARACIÓN DE ARCHIVOS

Para un PACKAGING con acabados, se deben proporcionar 3 archivos:

- ▶ 1 archivo cuatricromia para la impresión
- ▶ 1 archivo negro 100% vectorizado para los acabados (sin grises ni degradados)
- ▶ 1 archivo de control en JPG que incluya los cortes

REQUISITOS DE DISEÑO

Las líneas deben tener un grosor mínimo de 0,25 pt (y de mínimo 1 pt para los acabados stamping y barniz selectivo, o incluso 2 pts para los elementos con reserva).

Las tipografías vecotriales deben tener un cuerpo de mínimo 6 pt (y mínimo 10 pt para los acabados stamping y barniz selectivo).

Evita las fuentes demasiado finas y con Serif, pueden no quedar como se desea.

ACABADOS

- Espaciado de 1 pt entre elementos.
- Archivo en N 100% negro sin degradado.
- No incluir acabados a menos de 3mm de las zonas de corte (atención a los modelos con ventana).
- No incluir acabados en los hendidos. Podría provocar roturas.
- No imprimir en los puntos de encolado, interferiría en la sujeción del pegamento.

CAJA AUTOMONTABLE

No pongas elementos importantes en la parte inferior porque una vez montada la caja, se superpondrán algunas partes y, por lo tanto, la información no será visible.

